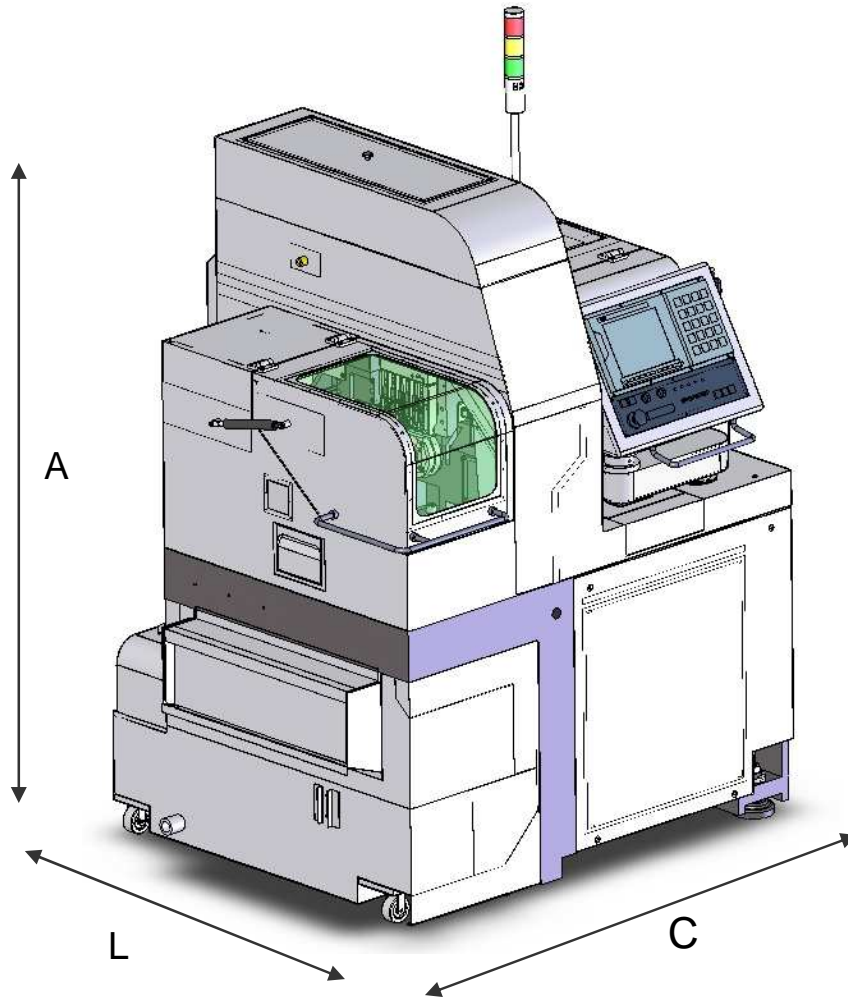


# Hanwha XP12/XP16

## ORIENTAÇÕES GERAIS PARA START-UP

### 1. Selecionando o Local de Instalação

Para manter a precisão da máquina, no momento da instalação, deve-se considerar os itens que afetam a operação da máquina tais como localização do terminal de força, piso, temperatura atmosférica e umidade, tráfego próximo, ventilação, luz solar, e efeito elétrico de outras máquinas. O local que você selecionar deverá atender às seguintes exigências abaixo.



- Dimensões (C x L x A) : 1,450 x 1,150 x 1,630
- Peso: 1,500kg

#### 1.1 Condições do piso

- 1.1.1 A capacidade de peso do piso deverá ser de 1 ton/m<sup>2</sup>[205 lbs/ pé<sup>2</sup>] ou mais, e espessura da fundação deverá ser de 100mm [4.0"] ou mais.
- 1.1.2 A área periférica de instalação que deverá ser considerada além dos limites da máquina é no mínimo de 300 mm [12"] .
- 1.1.3 A área de instalação deverá ser sólida e plana. Não coloque a máquina sobre materiais como tijolos.
- 1.1.4 Deve ter espaço suficiente para manutenção diária ou remoção de cavacos.

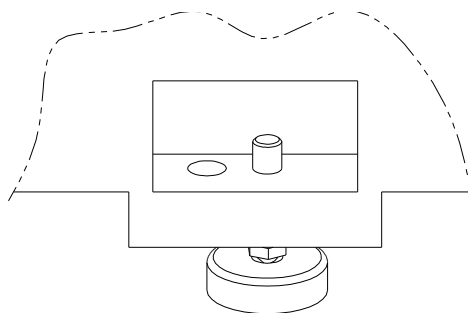
# Hanwha XP12/XP16

## 1.2 Ambiente

- 1.2.1 Evite qualquer local com mudanças repentinas de temperatura como perto de um condicionador de ar.
- 1.2.2 Evite qualquer local com poeira em excesso, luz solar direta, perto de ventilação, perto de calor ou alta umidade.
- 1.2.3 Seleccionar um local onde o ar seja bem renovado.

## 1.3 Instalação

- 1.3.1 Transporte a máquina para o local de instalação por guincho ou empilhadeira.
- 1.3.2 Enquanto a máquina ainda está na posição levantada (em guincho ou empilhadeira), monte os pinos e porcas de nivelamento.
- 1.3.3 Coloque as quatro placas de nivelamento no chão, onde a máquina será colocada.
- 1.3.4 Abaixue gradualmente a máquina e ajuste a posição da placa de forma que os pinos de ajuste de nivelamento sejam posicionados sobre a placa de nivelamento.



# Hanwha XP12/XP16

## 2. Padrão de instalação elétrica

### AVISO

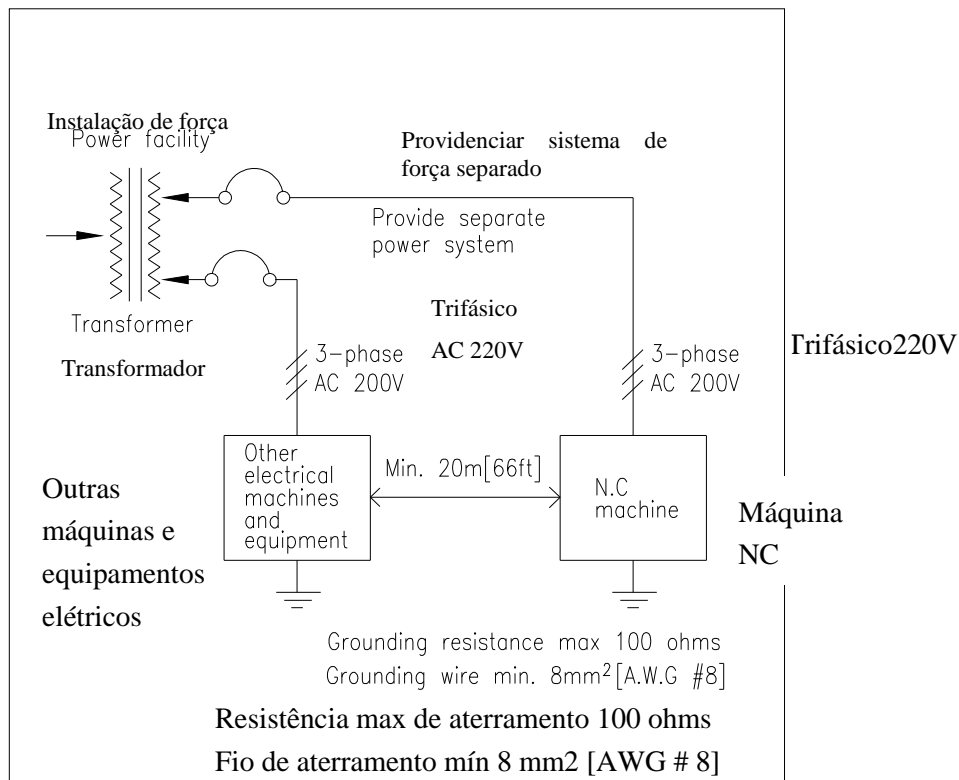
Se você não seguir as precauções a seguir, ruído de alta frequência pode causar movimentos anormais da máquina, resultando em ferimentos severos ou morte.

- 2.1.1** Esta máquina precisa 220V(+10%, -15%) e um transformador pode ser instalado.
- 2.1.2 Nota:** Há casos em que as fases não estão equilibradas, isto é, uma das fases tem uma tensão acima das outras duas. Neste caso é necessário um **transformador isolador** e com taps. Caso necessitem de mais informações entre em contato com o departamento técnico da Cosa.
- 2.1.3** Não compartilhe força com qualquer equipamento ou máquina que gere ruído de alta frequência.
- 2.1.4** Exemplo de equipamento ou máquina que gera ruído: equipamento de solda de arco, equipamento de solda de resistência, secador de alta frequência, ou qualquer outra máquina geradora de faíscas.
- 2.1.5** Instale a máquina a pelo menos 20m [66 pés] distante de outras máquinas ou equipamento que gerem ruído de alta frequência.
- 2.1.6** Use fios de 8 mm<sup>2</sup> [A.W.G # 8] ou mais grossos para aterramento e separe-os do aterramento de outros.
- 2.1.7** A resistência do aterramento da máquina deverá ser de 100Ω ou menos.
- 2.1.8** Se a máquina for instalada perto de uma máquina ou equipamento que gere ruído de alta frequência, providencie um terminal terra separado a 5m [16 pés] da máquina.
- 2.1.9** Se um disjuntor terra estiver instalado na fábrica, a corrente deverá ser de 100 mA. Se for menos, o disjuntor do circuito pode ser desligado inesperadamente.
- 2.1.10** Siga a seguinte especificação para o cabo de força e o fio de aterramento.  
Providencie uma chave de força isolada somente para máquina do lado da fábrica de forma que o operador da máquina possa ligá-la e desligá-la facilmente. A capacidade do disjuntor deverá ser de 30A.  
Espessura de fio elétrico (IV fio ou VCT)

Capacidade global	R.S.T.	Aterramento
10 kVA	8 mm <sup>2</sup> (A.W.G #8)	8 mm <sup>2</sup> (A.W.G #8)

# Hanwha XP12/XP16

A figura a seguir mostra a instalação considerando a relação com outras máquinas.



## 3. Instalação de ar comprimido

- 3.1 O pressão da linha de ar comprimido deve ter no mín 4,5 kgf/mm<sup>2</sup>.
- 3.2 O ar comprimido deve estar isento de água. Deve-se colocar um secador na linha se necessário. A linha contaminada pode influenciar no bom funcionamento dos cilindros pneumáticos afetando o funcionamento da pinça e da calha receptora de peça.

# Hanwha XP12/XP16

## 4. Insumos a serem providenciados

### 4.1.1 Óleo de Lubrificação Central – Reservatório de 1,8 litros

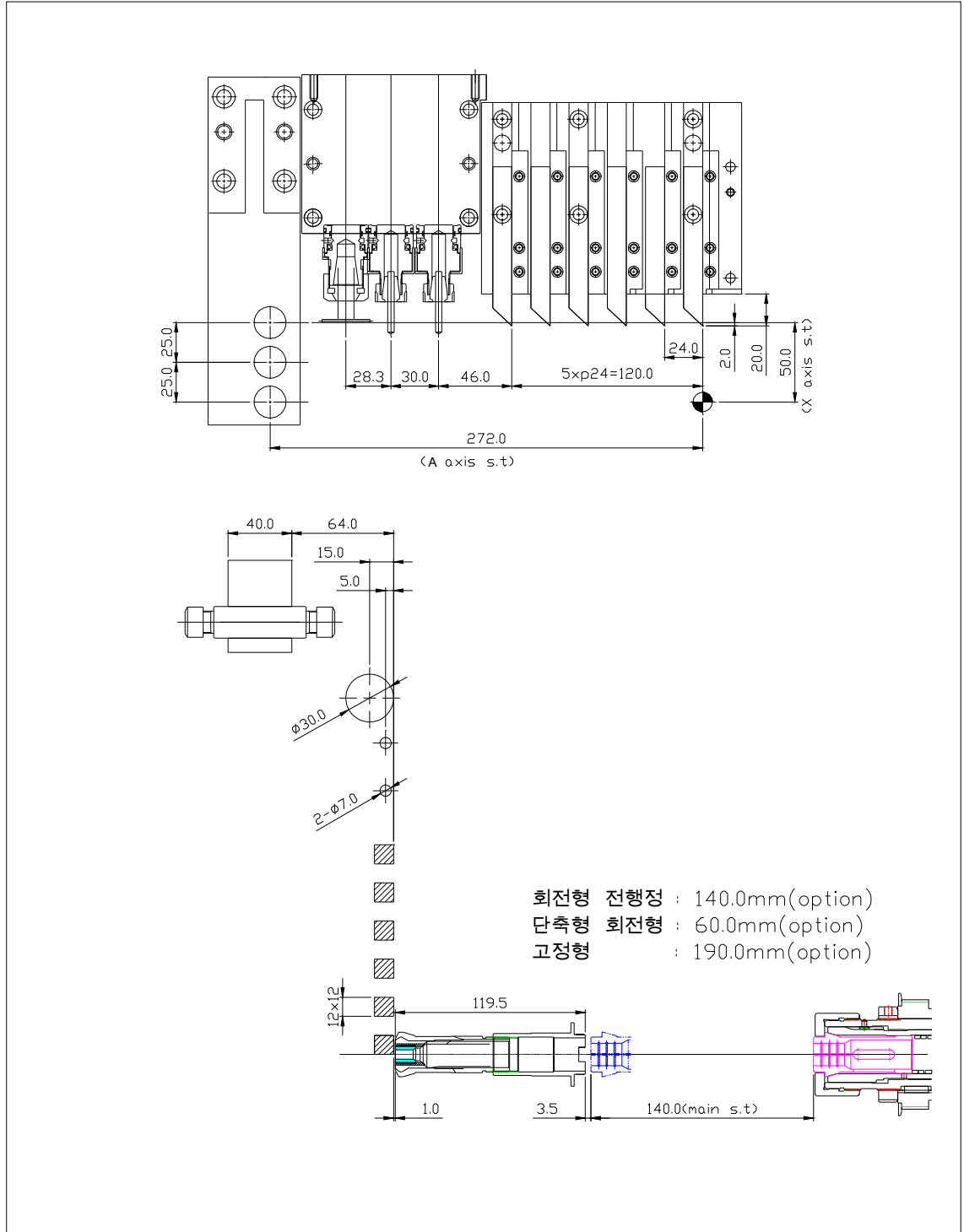
Fabricante	Lubrificante
Hanwha Chemical Co., Ltd.	Energol #68
Mobil	Vactra No. 2S
COSMO	COSMO Dynaway #68
Nippon Oil	Uniway 68
Esso Standard Oil	Phoebis K68
Shell	Shell Tona Oil T68
BP	BP Maccurat 68

### 4.1.2 Óleo de corte – **não pode ser óleo solúvel** – Tanque de 100 litros

# Hanwha XP12/XP16

## 5. Ferramental

### 5.1 Lay-out de ferramenta:



# Hanwha XP12/XP16

## 5.2 Ferramentas de Tornear:

Segue uma orientação de ferramentas que podem ser aplicadas para iniciar operações de torneamento:

### **Bedames para corte:**

- Iscar:  
PARA INSERTO LARGURA 1,4: DGTR12 B – 1.4 D24 SH  
PARA INSERTO LARGURA 2,0: DGTR12 B – 2 D24 SH
- Sandvik:  
PARA INSERTO LARGURA 1,5: RF123D11-1212B-S  
PARA INSERTO LARGURA 2,0: RF123E11-1212B-S
- TaeguTec:  
PARA INSERTO LARGURA 1,4: TTER 12-24-1.4SH  
PARA INSERTO LARGURA 2,0: TTER 12-24-2SH

### **Tornear:**

- Iscar:  
PARA INSERTO 55°: SDACR 1212M-11  
PARA INSERTO 35°: SVACR 1212M-11
- Sandvik:  
PARA INSERTO 55°: SDACR1212K11-S OU SDJCR 1212K11-S  
PARA INSERTO 35°: SVABR 1212K11-S OU SVJBR 1212K11-S
- TaeguTec:  
PARA INSERTO 55°: SDJCR1212K11-SH  
PARA INSERTO 35°: SVJBR 1212K11-SH

### **Rosca / Usinagem reversa / Canal:**

- Iscar:  
PARA INSERTO 3,0: SCHR12-6F
- Sandvik:  
PARA INSERTO 3,0: SMALR 1212K3

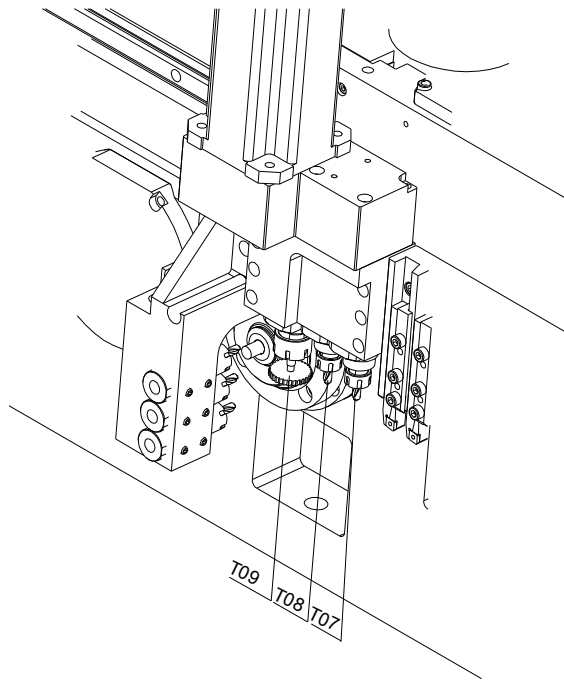
# Hanwha XP12/XP16

**5.3** Ferramentas Frontais – o cliente deve providenciar pinças ER11 (são fornecidos dois porta brocas e um porta macho):

	Item	Diâmetro Haste Porta Broca	Quant	Pinça	Diâmetro Max. Haste da Ferramenta	Aplicações
1	Suporte Porta Broca, Simples	Φ20.0	1	ER11	Φ7.0	Broca, Alargador, Usinar interno, etc.
2	Suporte Porta Broca, Duplo	Φ20.0	2	ER11	Φ7.0	Broca, Alargador, Usinar interno, etc.
3	Suporte porta macho/cossinete	Φ20.0	1	ER11	Φ7.0	Macho e Cossinete

# Hanwha XP12/XP16

## 5.4 Ferramentas acionadas transversais – o cliente deve providenciar pinças ER11 e ER16:



	Ferramenta	Pinça	Quant	Diâmetro Máx. Haste	Aplicações
1	(T07,T08)	ER11	2	Φ7.0	Broca, Fresa, Alargador, Macho, etc
2	(T09)	ER16	1	Φ10.0	Macho, Fresa, Serra de Disco