

# MAGNESIUM DIE CASTING MACHINE

## AVIS - M 熱室鎂合金壓鑄機技術參數

項目	ITEM	單位 UNIT	DC160				DC400			
鎖模部分 CLAMPING UNIT										
鎖模力	CLAMPING FORCE	kN	1600				4000			
開模行程	CLOSING STROKE	mm	380				550			
頂出力	EJECTOR FORCE	kN	108				180			
頂出行程	EJECTOR STROKE	mm	95				120			
模具厚薄 (最小/最大)	DIE HEIGHT (MIN-MAX)	mm	170-550				300-750			
模板尺寸 (水平×垂直)	PLATEN SIZE(HxV)	mm	700X700				960X960			
哥林柱內距	SPACE BETWEEN TIE BARS	mm	460X460				620X620			
哥林柱直徑	TIE BARS DIAMETER	mm	85				130			
壓射部分 INJECTION UNIT										
壓射位置	INJECTION POSITION	mm	0		-80		0		-125	
射料力	INJECTION FORCE	kN	108				185			
射料行程	INJECTION STROKE	mm	150				230			
離嘴行程	TRAVERSE STROKE	mm	265				340			
銼頭直徑	PLUNGER DIAMETER	mm	60	65	70	70	80	90		
射料量	INJECTION WEIGHT	kg(Mg)	0.5	0.6	0.7	0.9	1.6	2.0		
坩鍋容量	CRUCIBLE CAPACITY	dm <sup>3</sup>	352				545			
電器部分 ELECTRICAL SYSTEM										
電機功率	MOTOR POWER	kW	15				22			
其他 OTHERS										
最大工作壓力	MAX WORKING PRESSURE	MPa	14				14			
射料系統 加熱	INJECTION UNIT HEATING	中頻加熱功率	2.5				4			
		石油氣	LPG	25				50		
液壓油箱容量	HYDRAULIC OIL TANK CAPACITY	Litre	47				94			
熔爐電熱功率	FURNACE HEATING POWER	kW	300				800			
機器重量	WEIGHT OF MACHINE	kg	6.9				16			
外形尺寸* (長×闊×高)	MACHINE DIMENSIONS*(LxWxH)	M	5.4 X 1.9 X 2.3				7.1 X 2.4 X 3.0			

備註 \*機器外型尺寸不包括電箱

Option \*Dimensions of the machine do not include the control cabinet.

## IMPRESS - M 冷室鎂合金壓室機規格表

項目	ITEM	單位 UNIT	DCC400		DCC630		DCC800		DCC1000		DCC1250		DCC1600		DCC2000									
鎖模部分 CLAMPING UNIT																								
鎖模力	CLAMPING FORCE	kN	4000		6300		8000		10000		12500		16000		20000									
開模行程	CLOSING STROKE	mm	550		650		760		880		1000		1200		1400									
頂出力	EJECTOR FORCE	kN	180		315		315		500		570		570		650									
頂出行程	EJECTOR STROKE	mm	125		150		180		200		200		250		300									
模具厚薄 (最小/最大)	DIE HEIGHT (MIN-MAX)	mm	300-750		350-900		400-950		450-1150		450-1180		500-1400		650-1500									
模板尺寸 (水平×垂直)	PLATEN SIZE(HxV)	mm	970X960		1200X1200		1400X1395		1620X1620		1730X1740		2010X1890		2150X2150									
哥林柱內距	SPACE BETWEEN TIE BARS	mm	620X620		750X750		910X910		1030X1030		1100X1100		1180X1180		1350X1350									
哥林柱直徑	TIE BARS DIAMETER	mm	130		160		180		200		230		250		280									
壓射部分 INJECTION UNIT																								
壓射位置	INJECTION POSITION (below centre line)	mm	0	-175	0	-250	0	-250	0	-300	-160	-320	-175	-350	-175	-350								
壓射力 (增壓)	INJECTION FORCE (with intensifier)	kN	405		610		660		865		1085		1285		1500									
射料行程	INJECTION STROKE	mm	500		600		760		800		880		930		960									
銼頭直徑	PLUNGER DIAMETER	mm	60	70	80	70	80	90	80	90	100	90	100	110	120	120	100	140	130	100	150	150	130	175
射料量	INJECTION WEIGHT	kg(Mg)	1.9	2.55	3.35	2.9	3.7	4.8	4.9	6.3	7.8	8.8	8.4	10.2	12.2	13.39	9.3	-18.2	16.9	11.9	-22.1	23	17.1	-29.4
鑄造壓力	CASTING PRESSURE	MPa	143	105	80	150	115	90	131	103	84	136	110	91	76.5	97	137	-70	97	137	-73	84	115	-63
鑄造面積	CASTING AREA	cm <sup>2</sup>	270	370	485	414	541	685	605	765	945	730	905	1095	1305	1315	912	-1785	1652	1165	-2190	2356	1735	-3170
最大鑄造面積 (40MPa)	MAX CASTING AREA UNDER 400Kg/cm2	cm <sup>2</sup>	1000		1580		2000		2500		3125		4000		5000									
壓射室法蘭直徑	DIAMETER OF PRESSURE CHAMBER FLANGE	mm	130		165		200		240		240		260		260									
壓射室法蘭凸出定板高度	HEIGHT OF PRESSURE CHAMBER FLANGE	mm	12		15		20		20		25		25		30									
壓射銼頭推出距離	PLUNGER PENETRATION	mm	200		250		297		300		320		360		400									
電器部分 ELECTRICAL SYSTEM																								
電機功率	MOTOR POWER	kW	22		37		37		45		74		90		110									
其他 OTHERS																								
最大工作壓力	MAX WORKING PRESSURE	MPa	14		14		14		16		14		14		14									
熔爐電熱功率 (熔爐型號)	FURNACE POWER (FURACE MODEL)	kW	125 (MDO250)		125 (MDO250)		125 (MDO250)		230 (MDO500)		230 (MDO500)		230 (MDO500)		12** (MDO750)									
液壓油箱容積	HYDRAULIC OIL TANK CAPACITY	Litre	800		1000		1200		1500		2500		2600		2800									
機重	WEIGHT OF MACHINE	kg	16000		31500		43000		65000		90000		95000		120000									
外形尺寸* (長×闊×高)	MACHINE DIMENSIONS*(LxWxH)	M	6.3X1.75X3.1		8.8X1.9X3.1		9.0X2.1X3.1		9.5X2.5X3.0		11.7X3.2X4.1		11x4.2x4.2		12.4x4.4x4.6									

備註 \*機器外型尺寸不包括電箱及熔爐 \*\*此熔爐使用燃油加熱 (Kg/hr)

Option \*Dimensions of the machine do not include the control cabinet and furnace.

\*\*The consumption of the furnace is fuel heated, (Kg/hr)

\* 我們保留權利作出任何技術改進而不作另行通知 \*

\* We reserve the right to make any technical improvement without further notice.