

# POTENZA SPECIFICATION 參數表

Item	Unit	PT80			PT130			PT160			PT200			PT250			PT320				PT400				
Injection Weight (PS) 射膠量 (硬膠)	g	103	140	183	175	229	290	229	290	356	318	393	476	473	572	681	849	996	1155	1326	1086	1260	1447	1646	
	oz	3.6	4.9	6.5	6.2	8.1	10.2	8.1	10.2	12.6	11.2	13.9	17	16.7	20.2	24.1	30	35	41	47	38	44	51	58	
Screw Diameter 螺桿直徑	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	60	65	70	75	65	70	75	80	
Injection Volume 射膠容積	cc	113	154	201	192	252	319	252	319	393	350	432	523	521	630	749	932	1094	1269	1501	1194	1385	1590	1809	
Injection Pressure 射膠壓力	MPa	239	176	135	233	177	140	230	182	148	230	186	154	223	184	155	223	190	164	143	219	189	165	145	
Injection Rate 射膠速率	cc/s	66.7	91	118.6	84	110	139	105	132	163	130.6	161	195	196	237	282.1	297	349	406	466	334	387	445	506	
Screw L/D Ratio 螺桿長徑比		22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	21.7	20	18.6	17.3	21.5	20	18.7	17.5	
Screw Stroke 螺桿行程	mm	160			200			200			220			265			330				360				
Screw Speed 螺桿轉速	rpm	220			210			200			175			165			188				175				
Plasticizing Capacity (PC) 塑化能力 (硬膠)	kg/h	28.5	42	60	43	64	74.5	69.1	80	110	69.2	108	128	117	140	183	190	237	317	379	220	274	322	410	
Nozzle Stroke 射咀行程	mm	230			280			300			350			360			630				660				
Hopper Capacity 料斗容積	L	45			50			50			60			60			100				100				
Clamping Force 鎖模力	kN	800			1300			1600			2000			2500			3200				4000				
Mold Thickness (Min.-Max.) 容模量 (最小-最大)	mm	150-350			175-400			200-450			200-500			200-550			220-680				250-750				
Max. Daylight 最大開模行程	mm	630			750			850			960			1060			1320				1450				
Opening Stroke 開模行程	mm	280			350			400			460			510			640				700				
Space Between Tie Bars (HxV) 哥林柱內距 (水平x垂直)	mm	357x357			409x409			459x459			510x510			570x570			660x660				720x720				
Platen Size (HxV) 模板尺寸 (水平x垂直)	mm	530x533			614x614			550x550			745x744			860x860			964x960				1035x1030				
Ejector Stroke 頂出行程	mm	85			100			100			120			120			180				180				
Ejector Force 頂出力	kN	27			49			49			64			77			110				110				
Pump Motor Power 油壓馬達功率	kW	7.5			11			15			18.5			22			30				37				
System Pressure 系統壓力	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5				17.5				
Oil Tank Capacity 油箱容量	L	230			300			320			420			420			540				580				
Heating Capacity 電熱功率	kW	5.2			6.8			8.2			13.5			13.7			20				23.5				
Temp. Control Zones 溫度控制區		3+N			3+N			3+N			3+N			4+N			4+N				4+N				
Machine Dimension (LxWxH) 機器尺寸 (長x寬x高)	mm	3752x1022x1512			4360x1022x1637			4830x1170x1642			5260x1220x1808			5500x1360x1873			6430x1598x1705				6930x1673x1745				
Machine Weight 機器重量	kg	2500			3550			4300			5500			6600			12000				17000				
Dry Cycle Time 空循環時間	s	1.4			1.7			2.1			2.1			2.7			3.6				3.8				
		OPTION 選配																							

Item	Unit	PT480				PT560				PT650				PT850				PT1000				PT1300			
Injection Weight (PS) 射膠量 (硬膠)	g	1436	1648	1874	2372	1708	2197	2460	3038	###	2605	3216	3891	2750	3395	4108	4889	3931	4756	5660	6643	5359	6377	7484	8680
	oz	51	58	66	84	60	78	87	107	73	92	114	138	97	120	145	173	139	168	200	234	189	225	264	306
Screw Diameter 螺桿直徑	mm	70	75	80	90	75	85	90	100	80	90	100	110	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140
Injection Volume 射膠容積	cc	1576	1810	2059	2607	1878	2412	2704	3338	###	2863	3534	4276	3022	3731	4514	5372	4320	5227	6220	7300	5889	7008	8225	9539
Injection Pressure 射膠壓力	MPa	218	190	167	132	225	175	156	126	235	186	151	125	228	185	153	129	220	182	153	130	214	180	153	132
Injection Rate 射膠速率	cc/s	388	445	507	641	473	607	681	840	556	704	869	1072	706	872	1055	1255	875	1058	1260	1478	1028	1224	1436	1665
Screw L/D Ratio 螺桿長徑比		21.4	20	18.8	16.7	22	20	19	17	23	21	19	17.2	23	21	19	17.5	23	21	19	17.8	23	21	19.4	18
Screw Stroke 螺桿行程	mm	410				425				450				475				550				620			
Screw Speed 螺桿轉速	rpm	178				188				179				175				129				122			
Plasticizing Capacity (PC) 塑化能力 (硬膠)	kg/h	282	342	417	609	410	574	643	860	432	638	810	990	623	792	976	1130	583	719	832	1074	680	786	1015	1280
Nozzle Stroke 射咀行程	mm	815				815				885				550				1100				1250			
Hopper Capacity 料斗容積	L	125				125				125				150				200				200			
Clamping Force 鎖模力	kN	4800				5600				6500				8500				10000				13000			
Mold Thickness (Min.-Max.) 容模量 (最小-最大)	mm	300-820				350-850				350-920				400-1100				450-1210				550-1360			
Max. Daylight 最大開模行程	mm	1600				1700				1820				2200				2410				2710			
Opening Stroke 開模行程	mm	780				850				900				1100				1200				1350			
Space Between Tie Bars (HxV) 哥林柱內距 (水平x垂直)	mm	820x820				860x860				910x910				1080x1020				1120x1120				1260x1260			
Platen Size (HxV) 模板尺寸 (水平x垂直)	mm	1050x1050				1230x1230				1321x1321				1620x1480				1680x1680				1880x1880			
Ejector Stroke 頂出行程	mm	200				240				270				300				300				320			
Ejector Force 頂出力	kN	110				166				215				270				275				310			
Pump Motor Power 油壓馬達功率	kW	45				45				55				37x2				45x2				55x2			
System Pressure 系統壓力	MPa	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5				17.5			
Oil Tank Capacity 油箱容量	L	650				1000				1350				1650				1900				2500			
Heating Capacity 電熱功率	kW	25				31.3				33				40				52				59			
Temp. Control Zones 溫度控制區		4+N				4+N				4+N				5+N				5+N				5+N			
Machine Dimension (LxWxH) 機器尺寸 (長x寬x高)	mm	7965x1673x1805				8715x2095x1924				9300x2140x2034				10500x2397x2190				11900x2800x2900				12800x3100x3100			
Machine Weight 機器重量	kg	20500				30000				36000				45000				56000				65000			
Dry Cycle Time 空循環時間	s	5.3				5.4				6.4				6.2				7				7.8			